

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Волхонов Михаил Владимирович

Должность: Врио ректора

Дата подписания: 28.09.2023 11:34:23

Уникальный программный ключ:

b2dc75470204bc2bfec58d577afb983ee223ea27359d45aabc272df0610c6c81

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«КОСТРОМСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ»

Согласовано:

Председатель методической комиссии  
инженерно-технологического факультета

\_\_\_\_\_/ И.П. Петрюк /  
(электронная цифровая подпись)

«16» мая 2023 года

Утверждаю:

Декан инженерно-технологического  
факультета

\_\_\_\_\_/ М.А. Иванова /  
(электронная цифровая подпись)

«22» мая 2023 года

### Аннотация рабочей программы дисциплины

## УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СЕРВИСА

Направление подготовки / 35.03.06 Агроинженерия  
Специальность

Направленность (профиль) Технический сервис в агропромышленном комплексе

Квалификация выпускника бакалавр

Форма обучения очная, заочная

Срок освоения ОПОП ВО 4 года, 4 года 7 месяцев

## 1 Цели освоения дисциплины

Целями изучения дисциплины (модуля) «Управление качеством технического сервиса» является получение студентами основных научно-практических знаний, умений и навыков, необходимых для оценки результатов выполнения поставленной задачи, выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений.

## 2 Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

2.1 Учебная дисциплина Б1.В.13.06 – «Управление качеством технического сервиса» относится к **части Блока 1 Дисциплины (модули) ОПОП ВО, формируемой участниками образовательных отношений**, профессиональный модуль по направленности "Технический сервис в агропромышленном комплексе"

2.2 Для изучения данной дисциплины (модуля) необходимы знания, умения и навыки, формируемые предшествующими дисциплинами:

- Математика;
- Материаловедение и технология конструкционных материалов;
- Метрология, стандартизация и сертификация;
- Технология машиностроения;
- Станки и инструменты;

2.3 **Перечень последующих учебных дисциплин**, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной учебной дисциплиной:

- Организация и управление производством;
- Экономика и организация технического сервиса.

## 3 Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование и развитие компетенций: УК – 1; УК – 2.

Категория компетенции	Код и наименование компетенции	Наименование индикатора формирования компетенции
Универсальные компетенции	УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач.	ИД-2 <sub>УК-1</sub> Находит и критически анализирует информацию, необходимую для решения поставленной задачи.
	УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений.	ИД-2 <sub>УК-2</sub> Проектирует решение конкретной задачи проекта, выбирая оптимальный способ ее решения, исходя из действующих правовых норм и имеющихся ресурсов и ограничений.

### **Планируемый результат обучения**

**Знать:** возможные варианты решения задачи с учетом оценки их достоинств и недостатков; оптимальный способ решения конкретной задачи проекта, выбирая, исходя из действующих правовых норм и имеющихся ресурсов и ограничений.

**Уметь:** находить и критически анализировать информацию, необходимую для решения поставленной задачи; оптимальный способ решения конкретной задачи проекта, выбирая, исходя из действующих правовых норм и имеющихся ресурсов и ограничений.

**Владеть:** навыками поиска возможных вариантов решения задачи с учетом оценки их достоинств и недостатков; навыками поиска возможных вариантов решения задачи с учетом оценки их достоинств и недостатков;

### **4 Структура дисциплины**

Общая трудоемкость дисциплины составляет **3** зачетные единицы, **108** часов.

Форма промежуточной аттестации: *Зачет*