

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Волхонов Михаил Геннадьевич

Должность: Врио ректора

Дата подписания: 23.09.2023 23:55:16

Уникальный программный ключ:

b2dc75470204bc2bfec58d577a1b983ee223ea27f59d43aa8c2226f0010c6681

«КОСТРОМСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ»

Согласовано:

Председатель методической комиссии  
инженерно-технологического

Иван Павлович  
Петрюк  
Подписано цифровой  
подписью: Иван Павлович  
Петрюк  
Дата: 2023.05.16 13:17:18  
+03'00'

/ И.П. Петрюк /  
(электронная цифровая подпись)

« 16 » мая 2023 года

Утверждаю:

Декан инженерно-технологического  
факультета

Мария  
Александровна  
Иванова  
Подписано цифровой  
подписью: Мария  
Александровна Иванова  
Дата: 2023.05.22 13:22:04  
+03'00'

/ М.А. Иванова/  
(электронная цифровая подпись)

« 22 » мая 2023 года

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТЫ

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Направление подготовки / | 23.05.01 Наземные транспортно-технологические<br>средства |
| Специальность            | Автомобили и тракторы                                     |
| Направленность /профиль  | инженер   |
| Квалификация выпускника  | очная   |
| Форма обучения           | 5 лет   |
| Срок освоения ОПОП ВО    |   |

Караваево 2023

## **1. Цель и задачи дисциплины**

Цель дисциплины: изучение учащимися теории резания материалов, методов формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества.

Задачи дисциплины: изучение технологических возможностей металлорежущих станков; изучение основных видов режущих инструментов и принципов их выбора для конкретных технологических процессов

## **2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО**

**2.1. Дисциплина Б1.О.22 *Станки и инструменты*** относится к обязательной части блока Б1 «Дисциплины» ОПОП ВО

**2.2.** Для изучения данной дисциплины (модуля) необходимы знания, умения и навыки, формируемые предшествующими дисциплинами:

- *Материаловедение и технология конструкционных материалов*
- *Физика*

**2.3.** Перечень последующих дисциплин, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной дисциплиной:

- *Детали машин.*
- *Основы конструирования*
- *Надежность и ремонт автомобилей и тракторов*
- *Технология машиностроения*

## **3. Требования к результатам освоения дисциплины**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование и развитие компетенций: УК-1; ОПК-1; ОПК-5

| <b>Категория компетенции</b>     | <b>Код и наименование компетенции</b>   | <b>Наименование индикатора формирования компетенции</b>   |
|----------------------------------|---|---|
| Универсальные компетенции        | УК-1<br>Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий  | ИД-1 <sub>УК-1</sub> Анализирует проблемную ситуацию (задачу) и выделяет ее базовые составляющие. Рассматривает различные варианты решения проблемной ситуации (задачи), разрабатывает алгоритмы их реализации.<br>ИД-2 <sub>УК-1</sub> Определяет и оценивает практические последствия возможных решений задачи.<br>ИД-3 <sub>УК-1</sub> Осуществляет систематизацию информации различных типов для анализа проблемных ситуаций. Вырабатывает стратегию действий для построения алгоритмов решения поставленных задач.<br>ИД-4 <sub>УК-1</sub> Владеет навыками программирования разработанных алгоритмов и критического анализа полученных результатов  |
| Общепрофессиональные компетенции | ОПК-1<br>Способен ставить и решать инженерные и научно-технические задачи в сфере своей профессиональной деятельности и новых междисциплинарных направлений с использованием естественнонаучных, математических и технологических моделей | ИД-1 <sub>ОПК-1</sub> Демонстрирует знания основных понятий и фундаментальных законов физики, применяет методы теоретического и экспериментального исследования физических явлений, процессов и объектов<br>ИД-2 <sub>ОПК-1</sub> Применяет методы теоретического и экспериментального исследования объектов, процессов, явлений, проводит эксперименты по заданной методике и анализирует их результаты<br>ИД-3 <sub>ОПК-1</sub> Знает основные понятия и законы химии, способен объяснить сущность химических явлений и процессов<br>ИД-4 <sub>ОПК-1</sub> Знает основы математики, способен представить математическое описание процессов, использует навыки математического описания моделируемого процесса (объекта) для решения инженерных задач<br>ИД-5 <sub>ОПК-1</sub> Использует физико-математический аппарат для разработки простых математических моделей явлений, процессов и объектов при заданных допущениях и ограничениях<br>ИД-6 <sub>ОПК-1</sub> Применяет для решения экологических проблем инженерные методы и современные научные знания о проектах и конструкциях технических устройств, предусматривающих сохранение экологического равновесия |

|                                  |  |   |
|----------------------------------|--|---|
| Общепрофессиональные компетенции | <p>ОПК-5 Способен применять инструментарий формализации инженерных, научно-технических задач, использовать прикладное программное обеспечение при расчете, моделировании и проектировании технических объектов и технологических процессов</p> | <p>ИД-1<sub>ОПК-5</sub> Применяет инструментарий инженерных, научно-технических задач, использует прикладное программное обеспечение при расчете, моделировании и проектировании технических объектов и технологических процессов</p> |
|----------------------------------|--|---|

## В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ СТУДЕНТ ДОЛЖЕН:

### **Знать**

- методики определения проблемной ситуации (задачи) и выделять ее базовые составляющие, методы решения и разработки алгоритма реализации различных вариантов проблемной ситуации (задач); методики определения и оценивания практических последствий возможных решений задачи; систематизацию информации различных типов для анализа проблемных ситуаций; принципы разработки стратегии действий для построения алгоритмов решения поставленных задач; программирование разработанных алгоритмов и критического анализа полученных результатов.

- основные понятия и фундаментальные законы физики, методы теоретического и экспериментального исследования физических явлений, процессов и объектов; методы теоретического и экспериментального исследования объектов, процессов, явлений, заданную методику экспериментов и анализировать их результаты; основные понятия и законы химии, сущность химических явлений и процессов; основы математики, математическое описание процессов, математическое описание моделируемого процесса (объекта) для решения инженерных задач; физико-математический аппарат для разработки простых математических моделей явлений, процессов и объектов при заданных допущениях и ограничениях; инженерные методы и современные научные знания о проектах и конструкциях технических устройств для решения экологических проблем, предусматривающих сохранение экологического равновесия.

- применение инструментария инженерных, научно-технических задач, использование прикладного программного обеспечения при расчете, моделировании и проектировании технических объектов и технологических процессов.

### **Уметь**

- определять проблемную ситуацию (задачу) и выделяет ее базовые составляющие, решать различные варианты проблемной ситуации (задачи), разрабатывать алгоритмы их реализации; определять и оценивать практические последствия возможных решений задачи; систематизировать информацию различных типов для анализа проблемных ситуаций; разрабатывать стратегии действий для построения алгоритмов решения поставленных задач; программировать разработанные алгоритмы и критического анализа полученных результатов.

- демонстрировать знания основных понятий и фундаментальных законов физики, применять методы теоретического и экспериментального исследования физических явлений, процессов и объектов; применять методы теоретического и экспериментального исследования объектов, процессов, явлений, проводить эксперименты по заданной методике и анализировать их результаты; объяснять сущность химических явлений и процессов, демонстрировать знания основных понятий и законов химии; применять основы математики, математическое описание процессов, использовать навыки математического описания моделируемого процесса (объекта) для решения инженерных задач; использовать физико-математический аппарат для разработки простых математических моделей явлений, процессов и объектов при заданных допущениях и ограничениях; применять для решения экологических проблем инженерные методы и современные научные знания о проектах и конструкциях технических устройств, предусматривающих сохранение экологического равновесия

- применять инструментарий инженерных, научно-технических задач, использовать прикладное программное обеспечение при расчете, моделировании и проектировании технических объектов и технологических процессов

### **Владеть:**

- навыками определения проблемной ситуации (задачи) и выделять ее базовые составляющие, навыками решения и разработки алгоритма реализации различных вариантов проблемной ситуации (задач); навыками определения и оценивания практических последствий возможных решений задачи; методами систематизации информации различных типов для

анализа проблемных ситуаций; разработкой стратегии действий для построения алгоритмов решения поставленных задач; навыками программирования разработанных алгоритмов и критического анализа полученных результатов; навыками программирования разработанных алгоритмов и критического анализа полученных результатов.

- основными понятиями и фундаментальными законами физики, методами теоретического и экспериментального исследования физических явлений, процессов и объектов; методами теоретического и экспериментального исследования объектов, процессов, явлений, навыками проведения экспериментов по заданной методике и анализировать их результаты; основными понятиями и законами химии, способен объяснить сущность химических явлений и процессов; основами математики, способен представить математическое описание процессов, навыками математического описания моделируемого процесса (объекта) для решения инженерных задач; навыками использования физико-математического аппарата для разработки простых математических моделей явлений, процессов и объектов при заданных допущениях и ограничениях; инженерными методами и современными научными знаниями о проектах и конструкциях технических устройств для решения экологических проблем, предусматривающих сохранение экологического равновесия

- навыками применения инструментария инженерных, научно-технических задач, использования прикладного программного обеспечения при расчете, моделировании и проектировании технических объектов и технологических процессов

#### **4. Структура дисциплины**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа.

Форма промежуточной аттестации зачет.

| Вид учебной работы                           | Всего часов                | Распределение по семестрам |                   |
|--|----------------------------|----------------------------|-------------------|
|  |                            | 5 семестр                  | 6 семестр         |
| Контактная работа – всего                    | 36,9                       | 36,9                       |                   |
| в том числе:                                 |                            |                            |                   |
| Лекции (Л)                                   | 18                         | 18                         |                   |
| Практические занятия (Пр)                    | 18                         | 18                         |                   |
| Семинары (С)                                 |                            |                            |                   |
| Лабораторные работы (Лаб)                    |                            |                            |                   |
| Консультации (К)                             | 0,9                        | 0,9                        |                   |
| Курсовой проект<br>(работа)                  | КП<br>КР                   |                            |                   |
| Самостоятельная работа студента (СР) (всего) | 35,1                       | 35,1                       |                   |
| в том числе:                                 |                            |                            |                   |
| Курсовой проект<br>(работа)                  | КП<br>КР                   |                            |                   |
| <i>Другие виды СРС:</i>                      |                            |                            |                   |
| РГР  | 8                          | 8                          |                   |
| Подготовка к практическим занятиям           |                            |                            |                   |
| Самостоятельное изучение учебного материала  | 27,1                       | 27,1                       |                   |
| Форма промежуточной<br>аттестации            | зачет (З)*<br>экзамен (Э)* | 6                          | 6                 |
| Общая трудоемкость /<br>контактная работа    | часов<br>зач. ед.          | 72/36,9<br>2/1,03          | 72/36,9<br>2/1,03 |

\* – часы используются для подготовки к контрольным испытаниям в течение семестра

## 5. Содержание дисциплины

### 5.1. Разделы дисциплины, виды учебной деятельности и формы контроля

| № п/п | № семестра | Наименование раздела (темы) учебной дисциплины (модуля)         | Вид учебной деятельности, включая самостоятельную работу студентов (в часах) |          |         |      |       | Форма текущего контроля успеваемости (по неделям семестра) |
|-------|------------|---|--|----------|---------|------|-------|--|
|       |            |   | Л  | Пр/С/Лаб | К/КР/КП | СРС  | всего |  |
| 1.    | 4          | <b>Раздел 1.</b> Основы теории резания                          | 4  | 2        |         | 6    | 12    | Тестирование (8 неделя)<br>Коллоквиум (9 неделя)           |
| 2.    | 4          | <b>Раздел 2.</b><br>Металлорежущие станки                       | 2  | 2        |         | 2    | 6     | Тестирование (8 неделя)<br>Коллоквиум (9 неделя)           |
| 3.    | 4          | <b>Раздел 3.</b> Станки токарной группы                         | 2  | 2        |         | 3    | 7     | Тестирование (8 неделя)<br>Коллоквиум (9 неделя)           |
| 4.    | 4          | <b>Раздел 4.</b> Станки фрезерной группы                        | 2  | 2        |         | 2    | 6     | Тестирование (8 неделя)<br>Коллоквиум (9 неделя)           |
| 5.    | 4          | <b>Раздел 5.</b> Станки сверлильной группы                      | 1  | 2        |         | 2    | 5     | Тестирование (17 неделя)<br>Коллоквиум (18 неделя)         |
| 6.    | 4          | <b>Раздел 6.</b> Станки шлифовальные и доводочные               | 2  | 2        |         | 2    | 6     | Тестирование (17 неделя)<br>Коллоквиум (18 неделя)         |
| 7.    | 4          | <b>Раздел 7.</b> Станки строгальные, протяжные и долбечные      | 1  | 2        |         | 2,1  | 5,1   | Тестирование (17 неделя)<br>Коллоквиум (18 неделя)         |
| 8.    | 4          | <b>Раздел 8.</b> Проектирование процесса механической обработки | 4  | 4        |         | 8    | 16    | Тестирование (17 неделя)<br>Коллоквиум (18 неделя)         |
| 9.    | 4          | Выполнение РГР  |  |          |         | 8    | 8     | РГР (14-17 неделя)   |
| 10.   | 4          | Консультации  |  |          |         |      | 0,9   |  |
|       |            | <b>ИТОГО:</b>   | 18   | 18       |         | 35,1 | 72    |  |

## 5.2. Практические и семинарские занятия, лабораторные работы

| №<br>п/<br>п | №<br>семе-<br>стра | Наименование раздела<br>(темы) дисциплины                          | Наименование<br>лабораторных (практических, се-<br>минарских) работ  | Всего<br>часов |
|--------------|--------------------|--|--|----------------|
| 1.           | 4                  | <b>Раздел 1.</b> Основы теории резания                             | Параметры, характеризующие процесс резания. Конструктивные элементы резцов, сверл, фрез  | 2              |
| 2.           | 4                  | <b>Раздел 2.</b><br>Металлорежущие станки                          | Классификация металлорежущих станков   | 2              |
| 3.           | 4                  | <b>Раздел 3.</b> Станки токарной группы                            | Классификация станков токарной группы. Устройство токарного станка. Инструмент и приспособления. Технологические операции токарной обработки     | 2              |
| 4.           | 4                  | <b>Раздел 4.</b> Станки фрезерной группы                           | Классификация станков фрезерной группы. Устройство фрезерного станка. Инструмент и приспособления. Технологические операции фрезерной обработки  | 2              |
| 5.           | 4                  | <b>Раздел 5.</b> Станки сверлильной группы                         | Классификация станков сверлильной группы. Устройство сверлильного станка. Инструмент и приспособления. Технологические операции при сверлении    | 2              |
| 6.           | 4                  | <b>Раздел 6.</b> Станки шлифовальные и доводочные                  | Классификация шлифовальных и доводочных станков. Устройство шлифовального станка. Абразивный инструмент. Технологические операции при шлифовании | 2              |
| 7.           | 4                  | <b>Раздел 7.</b> Станки строгальные, протяжные и долбежные         | Классификация строгальных, протяжных и долбежных станков. Устройство строгального станка. Технологические операции при строгании                 | 2              |
| 8.           | 4                  | <b>Раздел 8.</b><br>Проектирование процесса механической обработки | Расчет режимов резания при различных видах механической обработки  | 4              |
|              |                    | <b>ИТОГО:</b>  |  | <b>18</b>      |

## 5.3. Примерная тематика курсовых проектов (работ)

- не предусмотрено.

#### 5.4. Самостоятельная работа студента

| № п/п                          | № семестра | Наименование раздела (темы) дисциплины                          | Виды СР  | Всего часов |
|--------------------------------|------------|---|--|-------------|
| 1.                             | 5          | <b>Раздел 1.</b> Основы теории резания                          | Самостоятельное изучение разделов.<br>Подготовка к тестированию. Подготовка к контрольным испытаниям                     | 6           |
| 2.                             | 5          | <b>Раздел 2.</b> Металлорежущие станки                          | Самостоятельное изучение разделов.<br>Подготовка к тестированию<br>Подготовка к контрольным испытаниям                   | 2           |
| 3.                             | 5          | <b>Раздел 3.</b> Станки токарной группы                         | Самостоятельное изучение разделов.<br>Подготовка к тестированию<br>Подготовка к контрольным испытаниям                   | 3           |
| 4.                             | 5          | <b>Раздел 4.</b> Станки фрезерной группы                        | Самостоятельное изучение разделов.<br>Подготовка к тестированию<br>Подготовка к контрольным испытаниям                   | 2           |
| 5.                             | 5          | <b>Раздел 5.</b> Станки сверлильной группы                      | Самостоятельное изучение разделов.<br>Подготовка к тестированию<br>Подготовка к контрольным испытаниям                   | 2           |
| 6.                             | 5          | <b>Раздел 6.</b> Станки шлифовальные и доводочные               | Самостоятельное изучение разделов.<br>Подготовка к тестированию<br>Подготовка к контрольным испытаниям                   | 2           |
| 7.                             | 5          | <b>Раздел 7.</b> Станки строгальные, протяжные и долбежные      | Самостоятельное изучение разделов.<br>Подготовка к тестированию<br>Подготовка к контрольным испытаниям                   | 2,1         |
| 8.                             | 5          | <b>Раздел 8.</b> Проектирование процесса механической обработки | Самостоятельное изучение разделов.<br>Подготовка к тестированию<br>Подготовка к контрольным испытаниям<br>Выполнение РГР | 8           |
| 9.                             | 5          | Выполнение РГР  |  | 8           |
| <b>ИТОГО часов в семестре:</b> |            |   |  | <b>31,5</b> |

#### Контроль самостоятельной работы

Оценка результатов самостоятельной работы организуется как единство двух форм: самоконтроль и контроль со стороны преподавателя. По результатам текущего и рубежного контроля формируется допуск студента к зачету. Зачёт проводится в форме тестирования

## **6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины**

### **6.1. Рекомендуемая литература**

| №<br>п/<br>п | Выходные данные   | Количе-<br>ство<br>экземп-<br>ляров |
|--------------|---|-------------------------------------|
| 1            | Технологические процессы механической и физико-химической обработки в машиностроении [Электронный ресурс] / В.Ф. Безъязычный [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург: Лань, 2017. — 432 с.  | Доступ неограничен                  |
| 2            | Зубарев, Ю.М. Абразивные инструменты. Разработка операций шлифования [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ю.М. Зубарев, В.Г. Юрьев. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 360 с.   | Доступ неограничен                  |
| 3            | Сильман, Г.И. Металлорежущие станки и инструмент. учеб. пособие для вузов / Г. И. Сильман. - М : Академия, 2008. - 336 с. - (Высшее профессиональное образование. Машиностроение).  | 6                                   |
| 4            | Звонцов, И.Ф. Технологии сверления глубоких отверстий [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов вузов / И. Ф. Звонцов, П. П. Серебренецкий, А. Г. Схиртладзе. - Электрон. дан. - СПб. : Лань, 2013. - 496 с. : ил. - (Учебники для вузов. Специальная литература). - Режим доступа: <a href="http://e.lanbook.com/view/book/6598/">http://e.lanbook.com/view/book/6598/</a> , требуется регистрация. - Загл. с экрана. - Яз. рус. - ISBN 978-5-8114-1373-7. | Доступ неограничен                  |
| 5            | Зубарев, Ю.М. Теория и практика повышения эффективности шлифования материалов [Электронный ресурс] : учебное пособие для студентов вузов / Ю. М. Зубарев, А. В. Приемышев. - Электрон. дан. - СПб. : Лань, 2010. - 304 с.: ил. - (Учебники для вузов. Специальная литература). - Режим доступа: <a href="http://e.lanbook.com/view/book/153/">http://e.lanbook.com/view/book/153/</a> , требуется регистрация. - Загл. с экрана. - Яз. рус. - ISBN 978-5-8114-0973-   | Доступ неограничен                  |
| 6            | Зубарев, Ю.М. Современные инструментальные материалы [Электронный ресурс] : учебник для студентов вузов / Ю. М. Зубарев. - 2-е изд., испр. и доп. - Электрон. дан. - СПб. : Лань, 2014. - 304 с. : ил. - (Учебники для вузов. Специальная литература). - Режим доступа: <a href="http://e.lanbook.com/view/book/595/">http://e.lanbook.com/view/book/595/</a> , требуется регистрация. - Загл. с экрана. - Яз. рус. - ISBN 978-5-8114-0832-0.                         | Доступ неограничен                  |
| 7            | Зубарев, Ю.М. Методы получения заготовок в машиностроении и расчет припусков на их обработку : учебное пособие / Ю.М. Зубарев. — Санкт-Петербург : Лань, 2016. — 256 с. — ISBN 978-5-8114-1995-1. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/72581">https://e.lanbook.com/book/72581</a> . — Режим доступа: для авториз. пользователей.   | Доступ неограничен                  |
| 8            | Назначение рациональных режимов резания при механической обработке : учебное пособие / В.М. Кишурин, М.В. Кишурин, П.П. Черников, Н.В. Юрасова. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург :   | Доступ неограничен                  |

|    |   |                    |
|----|---|--------------------|
|    | Лань, 2019. — 216 с. — ISBN 978-5-8114-4521-9. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/121986">https://e.lanbook.com/book/121986</a> . — Режим доступа: для авториз. пользователей.  |                    |
| 9  | Должиков, В.П. Разработка технологических процессов механообработки в мелкосерийном производстве : учебное пособие / В.П. Должиков. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 328 с. — ISBN 978-5-8114-4385-7. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/119289">https://e.lanbook.com/book/119289</a> (дата обращения: 14.10.2019). — Режим доступа: для авториз. пользователей | Доступ неограничен |
| 10 | Токарная обработка В.Н. Фещенко, Р. Х. Махмутов Учеб. для проф. заведений. - 3-е изд., испр.- Высш. шк.; Изд. центр "Академия", 1997  | 10                 |
| 11 | Справочник технолога-машиностроителя В 2-х т. Т. 2 Под ред. А. Г. Косиловой и Р. К. Мещерякова - М.: Машиностроение, 1985. – 496 с  | 5                  |
| 12 | Обработка материалов резанием С. С. Некрасов - М.: Агропромиздат, 1988.   | 10                 |
| 13 | Технология обработки конструкционных материалов Под ред. П. Г. Петруха. Вш.шк., 1991  | 5                  |
| 14 | Станки и инструмент : методические указания к выполнению расчетно-графической работы для студентов направлений подготовки 35.03.06 «Агроинженерия», 23.03.03 «Эксплуатация транспортнотехнологических машин и комплексов», 23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства» очной и заочной форм обучения / сост. С.В. Жукова, Г.С. Березовский, А.Е. Курбатов. — 2-е изд., испр. — Караваево : Костромская ГСХА, 2015. — 49 с.                               | 100                |

## 6.2 Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

| <b>Наименование электронно-библиотечной системы, предоставляющей возможность круглосуточного дистанционного индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет, адрес в сети Интернет / базы данных</b> | <b>Сведения о правообладателе электронно-библиотечной системы, базы данных и заключенном с ним договоре, включая срок действия заключенного договора</b>  | <b>Сведения о наличии зарегистрированной в установленном порядке базе данных материалов электронно-библиотечной системы и / или Сведения о наличии зарегистрированного в установленном порядке электронного средства массовой информации</b> | <b>Наличие возможности одновременного индивидуального доступа к электронно-библиотечной системе, в том числе одновременного доступа к каждому изданию, входящему в электронно-библиотечную систему, не менее чем для 25 процентов обучающихся по каждой из форм получения образования</b> |
|--|---|--|---|
| Электронно-библиотечная система издательства «Лань»<br><a href="http://e.lanbook.com">http://e.lanbook.com</a>   | ООО «ЭБС Лань»<br>Договор № 56/20 от 16.03.2020<br>действует до 21.03.2021;<br>Соглашение о сотрудничестве №20/56 от 21.03.2020<br>до 21.03.2021;<br>Договор № СЭБ НВ-171<br>от 23.12.2019 действует<br>до 31.12.2022 | Свидетельство о государственной регистрации базы данных № 2011620038 от 11.01.2011 «Издательство Лань. Электронно-библиотечная система» / Свидетельство о регистрации СМИ ЭЛ № ФС77-42547 от 03.11.2010                                      | Возможен одновременный индивидуальный неограниченный доступ к каждому изданию, входящему в электронно-библиотечные системы без ограничений  |
| Научная электронная библиотека   | ООО НАУЧНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ БИБЛИОТЕКА  | Свидетельство о государственной регистрации базы   |   |

| <b>Наименование электронно-библиотечной системы, предоставляющей возможность круглосуточного дистанционного индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет, адрес в сети Интернет / базы данных</b> | <b>Сведения о правообладателе электронно-библиотечной системы, базы данных и заключенном с ним договоре, включая срок действия заключенного договора</b> | <b>Сведения о наличии зарегистрированной в установленном порядке базе данных материалов электронно-библиотечной системы и / или Сведения о наличии зарегистрированного в установленном порядке электронного средства массовой информации</b> | <b>Наличие возможности одновременного индивидуального доступа к электронно-библиотечной системе, в том числе одновременного доступа к каждому изданию, входящему в электронно-библиотечную систему, не менее чем для 25 процентов обучающихся по каждой из форм получения образования</b> |
|--|--|--|---|
| <a href="http://www.eLibrary.ru">http://www.eLibrary.ru</a>  | Лицензионное соглашение от 31.03.2017, без ограничения срока   | данных № 2010620732 от 14.12.2010 «Электронно-библиотечная система elibrary», правообладатель ООО «РУНЭБ» / Свидетельство о регистрации СМИ ЭЛ № ФС77-42487 от 27.10.2010  |   |
| Polpred.com Обзор СМИ<br><a href="http://polpred.com">http://polpred.com</a>   | ООО «ПОЛПРЕД Справочники». Соглашение от 29.03.2019  | Свидетельство о государственной регистрации базы данных № 2010620535 от 21.09.2010 ООО «ПОЛПРЕД Справочники» / Свидетельство о регистрации СМИ ЭЛ № ФС77-42207 от 08.10.2010   |   |
| Электронная библиотека Костромской ГСХА<br><a href="http://lib.ksaa.edu.ru/marcweb">http://lib.ksaa.edu.ru/marcweb</a>   | НПО «ИнформСистема» Лицензионное соглашение № 070420080839 от 07.04.2008   | Номер лицензии на использование программного продукта АБИС МАРК SQL 070420080839. Право использования принадлежит ФГБОУ ВО Костромской ГСХА  |   |
| Информационная   | ФГАУ ГНИИ ИТТ  | Свидетельство о регистрации  |   |

| <b>Наименование электронно-библиотечной системы, предоставляющей возможность круглосуточного дистанционного индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет, адрес в сети Интернет / базы данных</b> | <b>Сведения о правообладателе электронно-библиотечной системы, базы данных и заключенном с ним договоре, включая срок действия заключенного договора</b>     | <b>Сведения о наличии зарегистрированной в установленном порядке базе данных материалов электронно-библиотечной системы и / или Сведения о наличии зарегистрированного в установленном порядке электронного средства массовой информации</b> | <b>Наличие возможности одновременного индивидуального доступа к электронно-библиотечной системе, в том числе одновременного доступа к каждому изданию, входящему в электронно-библиотечную систему, не менее чем для 25 процентов обучающихся по каждой из форм получения образования</b> |
|--|--|--|---|
| система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам»<br><a href="http://window.edu.ru">http://window.edu.ru</a>  | «Информика». Некоммерческий продукт со свободным доступом  | СМИ Эл № 77 – 8044 от 16.06.2003   |   |
| Национальная электронная библиотека<br><a href="http://нэб.рф">http://нэб.рф</a>   | ФГБУ «РГБ». Договор №101/НЭБ/1303 от 27.01.2016 с неограниченной пролонгацией ФГБУ «РГБ» Договор №101/НЭБ/1303-н от 23.05.2019 с неограниченной пролонгацией | Свидетельство о регистрации СМИ № 77-814 от 28.04.1999   | Возможен одновременный индивидуальный неограниченный доступ к изданиям, подлежащим свободному использованию. Доступ к изданиям, охраняемым авторским правом, возможен из Электронного читального зала   |
| Справочная Правовая Система «КонсультантПлюс»  | ЗАО «Консультант Плюс»<br>Договор № 105 от 14.02.2020  | Свидетельство о регистрации СМИ Эл № ФС 77-42075 от 08.01.2003   | Возможен локальный сетевой доступ   |

### 6.3. Лицензионное программное обеспечение

| <b>Наименование программного обеспечения</b>  | <b>Сведения о правообладателе (лицензиат, номер лицензии, дата выдачи, срок действия) и заключенном с ним договоре</b> |
|---|--|
| Windows Prof 7 Academic Open License  | Майкрософт, 47105956, 30.06.2010, постоянная   |
| Microsoft Office 2010 Russian Academic Open License   | Майкрософт, 47105956, 30.06.2010, постоянная   |
| Microsoft Windows SL 8.1 Russian Academic Open License  | Майкрософт, 64407027, 25.11.2014, постоянная   |
| Microsoft Office 2013 Russian Academic Open License   | Майкрософт, 64407027, 25.11.2014, постоянная   |
| Microsoft Exchange Standard 2007 Academic Device CAL  | Майкрософт, 44794865, 13.11.2008, постоянная   |
| Microsoft Windows Server Academic Device CALЭ   | Майкрософт, 44794865, 13.11.2008, постоянная   |
| Microsoft SQL Server Standard Edition Academic  | Майкрософт, 44794865, 13.11.2008, постоянная   |
| Microsoft Exchange Server Standard Edition Academic   | Майкрософт, 44794865, 13.11.2008, постоянная   |
| Microsoft Windows Terminal Svcs Device CAL  | Майкрософт, 44794865, 13.11.2008, постоянная   |
| Microsoft Windows Server Standard 2008 Academic   | Майкрософт, 44794865, 13.11.2008, постоянная   |
| Microsoft Windows Server Standard 2008 R2 Academic  | Майкрософт, 48946846, 24.08.2011, постоянная   |
| MicrosoftForefront TMG Standard 2010  | Майкрософт, 48946846, 24.08.2011, постоянная   |
| Microsoft Windows Server Standard 2012 Academic   | Майкрософт, 61149292, 15.11.2012, постоянная   |
| SunRavBookOffice  | SunRavSoftware, 25.04.2012, постоянная   |
| SunRavTestOfficePro   | SunRavSoftware, 25.04.2012, постоянная   |
| RengaArchitecture   | АСКОН, ДЛ-15-00032, 10.05.2015, постоянная   |
| КОМПАС-АвтоПроект, КОМПАС 3D V9   | АСКОН, МЦ-14-00430, 01.01.2010, постоянная   |
| Программное обеспечение «Антиплагиат»   | АО «Антиплагиат», лицензионный договор №1553 от 25.09.2019, 1 год  |
| Kaspersky Endpoint Security для бизнеса – Стандартный Russian Edition. 250-499Node 1 year Educational Renewal License | ООО «ДримСофт», лицензионный договор №44 от 14.02.2020, 1 год  |

## 7. Материально-техническое обеспечение дисциплины

| Наименование специальных* помещений и помещений для самостоятельной работы                          | Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы   | Перечень лицензионного программного обеспечения   |
|---|---|---|
| Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа   | <p style="text-align: center;"><b>Аудитория 307</b></p> <p>Компьютер: P8H61 R2.0/Intel(R) Pentium(R) CPU G620 @ 2.60GHz/ WDC WD2500AAKX-001CA0 23/250. NVIDIA GeForce GT 620</p>  | Microsoft Windows SL 8.1 Russian Academic Open License 64407027, Microsoft Office 2010 Russian Academic Open License 47105956, Kaspersky Endpoint Security Standart Edition Educational |
| Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа   | <p>Аудитория 101 оснащенная специализированной мебелью. Информационные стенды.</p> <p>Металлорежущие танки: 1К62, 2А53, 6Н82, 7Б35, 3Б151, 5Д32; набор металлорежущего инструмента. Заточные 3Б634 Образцы шероховатости поверхности.</p>   |   |
| Учебные аудитории для проведения лабораторно-практических занятий и занятий семинарского типа       | <p>Аудитория 101 оснащенная специализированной мебелью. Информационные стенды.</p> <p>Металлорежущие танки: 1К62, 2А53, 6Н82, 7Б35, 3Б151, 5Д32; набор металлорежущего инструмента. Заточные 3Б634 Образцы шероховатости поверхности.</p>   |   |
| Учебные аудитории для курсового проектирования (выполнения курсовых работ) и самостоятельной работы | <p>Аудитория 101 оснащенная специализированной мебелью. Информационные стенды.</p> <p>Металлорежущие танки: 1К62, 2А53, 6Н82, 7Б35, 3Б151, 5Д32; набор металлорежущего инструмента. Заточные 3Б634 Образцы шероховатости поверхности.Электронный читальный зал ауд. 257; читальный зал библиотеки</p>   |   |
| Учебные аудитории для самостоятельной работы  | <p style="text-align: center;"><b>Аудитория 257</b></p> <p>Электронный читальный зал на 15 рабочих мест с выходом в Интернет и ЭИОС ФГБОУ ВО Костромской ГСХА</p> <p style="text-align: center;"><b>Читальный зал библиотеки с методическим кабинетом</b></p> <p>Библиотечный фонд. Столы – 60 шт., стулья – 60 шт., оргтехника (ксерокс)</p> | Бездисковые терминальные станции 12шт. Office 2003, Mozilla, OpenOffice, Windows Server 2003r2  |

|   |   |   |
|---|---|---|
| Учебные аудитории для групповых и индивидуальных консультаций текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации | Аудитория 101 оснащенная специализированной мебелью. Информационные стенды. Металлорежущие танки: 1К62, 2А53, 6Н82, 7Б35, 3Б151, 5Д32; набор металлорежущего инструмента. Заточные 3Б634 Образцы шероховатости поверхности.   |   |
| Помещения для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования   | <p><b>Учебная мастерская – Аудитория 181</b><br/> (слесарная, токарно-механическая)</p> <p>Токарно-винторезные станки: 1А625 (1 шт.), 16К20 (2 шт.), 1М61П (1 шт.), 1А616 (2 шт.), ТВ32ОП. Сверлильные: 2Н135, 2МП12. Шлифовальные: 3К12, 3А10П, Механическая ножовка. Заточной 3Б634 (2 шт.). Горизонтально-фрезерный 6М82. Вертикально-фрезерный MF1000, универсально фрезерный FN20. Поперечно-строгальный 7Б35. Слесарные верстаки с тисами</p> |   |
|   | <p><b>Аудитория 117</b></p> <p>Компьютер i7/4/500, Компьютер Celeron 2.8/512/360, Паяльная станция, осциллограф, мультиметр, микроскоп</p>  | Microsoft Office 2013<br>Russian Academic Open License, Windows Prof 7 Academic Open License<br>64407027,47105956 |

\*Специальные помещения – аудитории для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы.

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки/специальности 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства, направленность: автомобили и тракторы.

Составитель (и)  
должность, фамилия и инициалы

Аркадий  
Евгеньевич  
Курбатов

Подписано цифровой  
подписью: Аркадий  
Евгеньевич Курбатов  
Дата: 2023.05.11  
09:48:09 +03'00'

ЭЛ. ПОДПИСЬ

Заведующий кафедрой  
наименование кафедры, фамилия и инициалы

Аркадий  
Евгеньевич  
Курбатов

Подписано цифровой  
подписью: Аркадий  
Евгеньевич Курбатов  
Дата: 2023.05.11  
09:48:23 +03'00'

ЭЛ. Подпись